

Dansk Patent



Nr. 80531

BESKRIVELSE

MED TILHØRENDE TEGNING

OFFENTLIGGJORT DEN 13. FEBRUAR 1956

AF

DIREKTORATET FOR PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENET

FABRIKANT KARL KRISTIAN KOB'S KRØYER,
AARHUS.

Stegeredskab med en stegeflade, der har et stort antal afrundede fordybninger med derimellem liggende afrundede forhøjninger.

Patent udstedt den 30. januar 1956. Patenttiden løber fra den 12. oktober 1953. Fortrinsret påberåbt fra den 18. oktober 1952 (Norge).

Den foreliggende opfindelse angår et stegeredskab af den art, hvor stegefladen har et stort antal afrundede fordybninger og derimellem liggende afrundede forhøjninger.

Stegeflader af denne art udmærker sig ved, at de giver en særlig jævn stegning med et minimum af fedtforbrug og et minimum af fare for påbrænding.

De hidtil kendte stegeflader af denne art har i almindelighed været tildannet på den måde, at der ud fra et topplan for stegefladen er udformet i hovedsagen sfæriske fordybninger i denne. Mellem fordybningerne fremkommer der på denne måde i det væsentlige stjerneformede forhøjninger, som i størst mulig grad tildannes med afrundede former og overgange, således at forhøjningerne ikke fremtræder med plane overflader på toppen.

Det kan ved denne grundlæggende udformning af en stegeflade være vanskeligt at tildanne toppene med en tilstrækkelig stærk runding til, at udbredt fladekontakt med stegegodset kan undgås, og ligeledes vil overgangene mellem forhøjningerne og fordybningerne let komme til at antage en sådan form, at det ved rensning af stegefladen bliver vanskeligt at komme i bund i fordybningerne.

Der har også været foreslået stegeflader, der i princippet fremtræder som en spejlvending af de beskrevne. I dette tilfælde har toppene ganske vist en gunstig form, men til gengæld er det vanskeligt at gøre fordybningerne effektive som individuelle fedtreservoarer, der hindrer fedtet i at løbe, hvis stegefladen står skråt, og også her er det vanskeligt at tildanne overgan-

gene mellem forhøjningerne og fordybningerne ideelt med henblik på rensning.

Man har forsøgt at overvinde de nævnte vanskeligheder ved en meget omhyggelig bearbejdning, bl. a. således at alle skarpkantede former afrundes ved en efterpolering efter en presning eller støbning af stegeoverfladen. Resultatet er imidlertid stærkt afhængigt af den omhu, der udvises både ved formenes tildannelse, ved pressearbejdet og ved efterbearbejdningen.

Ifølge den foreliggende opfindelse lægges der et andet geometrisk princip til grund for stegefladens udformning, hvorved stegefladen får en mere ideel karakter og bliver mindre afhængig af den ved fremstillingen udviste omhu.

Stegefladen på et stegeredskab ifølge opfindelsen er ejendommelig ved, at der i forhold til et middelplan for stegefladen er tilvejebragt to i hinanden indgribende mønstre af i det væsentlige sfæriske fordybninger og forhøjninger med afrundede overgange mellem hver fordybning og de uden om denne liggende forhøjninger og omvendt.

En sådan stegeflade kan i princippet f. eks. tilvejebringes ved, at en forholdsvis tynd metalplade presses mellem to matricer, der begge har i hovedsagen sfæriske forhøjninger i indbyrdes ens mønstre, idet disse mønstre ved presningen anbringes således forskudt i forhold til hinanden, at forhøjningerne på den ene matrice kommer til at ligge mellem forhøjningerne på den anden. Mellem de i hovedsagen sfæriske optrykninger af materialet, der på denne måde fremkommer til den ene og den anden side fra et tænkt midterplan, vil metalpladen ved flydning antage

blødt afrundede overgangsformer. Efter en sådan presset metalplade kan der da ved kopifræsning tilvejebringes en matrice.

Ud fra det fastlagte geometriske princip for udformningen kan man dog også direkte fremstille en matrice uden at gå om ad en metalplade, der optrækkes på den angivne måde.

Ved en stegeflade, der er udformet i henhold til opfindelsen, har både toppene og fordybningerne en ideel form både i henseende til stegeprocessens udførelse og i henseende til rensning.

De mønstre, der benyttes for forhøjningerne og fordybningerne, kan principielt være af en hvilken som helst art, men af praktiske grunde vil man dog som regel vælge simple geometriske former, såsom trekantmønstre eller firkantmønstre.

På tegningen er vist nogle eksempler på stegeflader ifølge opfindelsen, idet

fig. 1 viser en stegeflade med forhøjninger og fordybninger anbragt i trekantmønstre, set fra oven,

fig. 2 et snit efter linien II—II i fig. 1 ved udførelse af stegefladen med gennempreset mønster,

fig. 3 i perspektiv og i større målestok en efter den brudte linie III—III i fig. 1 udskåret del af stegefladen ved udførelsen med flad bund,

fig. 4 en stegeflade med forhøjningerne og fordybningerne anbragt i firkantmønstre, set fra oven, og

fig. 5 i perspektiv og i større målestok en efter den brudte linie V—V i fig. 4 udskåret del af stegefladen ved udførelsen med flad bund.

I alle figurerne er de i hovedsagen sfæriske forhøjninger betegnet med 1 og de i hovedsagen sfæriske fordybninger med 2. For illustrationens skyld er forhøjningerne og fordybningerne gjort noget større, end man i praksis i almindelighed vil gøre dem.

I fig. 2 er stegefladen tænkt fremstillet af forholdsvis tynd plade med gennempreset mønster, og af denne form fremgår der således tydeligt den egenskab ved stegefladens geometriske form, at den er ens set fra begge sider.

I praksis vil man dog som regel fremstille undersiden af stegeredskabet med flad bund, således som illustreret i fig. 3 og 5 enten ved presning eller ved støbning.

Patentkrav.

Stegeredskab med en stegeflade, der har et stort antal afrundede fordybninger med derimellem liggende afrundede forhøjninger, *k e n d e t e g n e t* ved, at der i forhold til et middelplan for stegefladen er tilvejebragt to i hinanden indgribende mønstre af i det væsentlige sfæriske fordybninger og forhøjninger med afrundede overgange mellem hver fordybning og de uden om denne liggende forhøjninger og omvendt.

Fremdragne publikationer.

Engelsk patent nr. 618324.

