

DANMARK



PATENT

Nr. 53230.

BESKRIVELSE

OFFENTLIGGJORT DEN 21. JUNI 1937

AF

DIREKTORATET FOR PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENET.

Fabrikant NIELS JØRGEN OLUF JENSEN EBBEDAL,
KØBENHAVN.

Fremgangsmaade til Udstansning af Emner af Baand, f. Eks. Lukkekapsler til Flasker.

Patent udstedt den 7. Juni 1937. Patenttiden løber fra den 9. Juli 1936.

Maskiner til Udstansning af forskellige Emner, f. Eks. Lukkekapsler til Flasker og andre Beholdere, af et vandrende Baand af Metalfolie eller andet egnet Materiale har den Ulempe, at Baandet under sin Vandring fra Forraadsrullen til Stanseværktøjet gennem Fremrøringsruller og hen over Lederuller, Slidsker og lignende er tilbøjeligt til at slaa Folder eller Knæk, saa snart Baandet møder selv en ringe Modstand. Denne Ulempe gør sig gældende, selv om Baandet føres trinvis frem i Takt med Stanseværktøjets Arbejde.

Den foreliggende Opfindelse er en Fremgangsmaade til Undgaaelse af denne Ulempe og kendetegnes ved, at Baandets Evne til at modstaa Paavirkning til en saadan uønsket Bøjning, Foldning eller lignende forøges ved, at dets Tværprofil, f. Eks. ad kendt Vej ved Valsning, Prægning eller Trækning, formes saaledes, at Baandet faar større Modstandsevne over for Paavirkning af nævnte Art.

I dette Øjemed kan Baandets Tværprofil f. Eks. gøres buet, bedst med opadvendende

Kanter, saaledes som det kendes fra de nu til Dags almindelige, oprullelige Staalmaalebaand, eller Baandet kan forsynes med Bølger med Ryggene løbende i Baandets Længderetning, eller med Smaaflanger. Det vil herved opnaa den Egenskab, at det kan bære sig frit i væsentlig større Længde end et ikke saaledes formet Baand med retliniet Tværprofil og ikke vil udsættes saa stærkt som et saadant Baand for at bøjes eller foldes ved tilfældig Paavirkning.

Patentkrav.

Fremgangsmaade ved Udstansning af Emner, f. Eks. Lukkekapsler til Flasker af et vandrende Baand af Metalfolie eller andet egnet Materiale, kendetegnet ved, at Baandets Modstandsevne over for Paavirkning til uønsket Bøjning, Foldning eller anden Formforandring forøges ved dertil egnet Formning af dets Tværprofil, f. Eks. ad kendt Vej ved Valsning, Prægning eller Trækning.